



YachtCoatings

SCHEDA TECNICA

635. BISE

Smalto di finitura poliuretano, ad effetto bucciato e satinato, di massima resistenza all'abrasione, all'ingiallimento e alle severe condizioni atmosferiche marine.



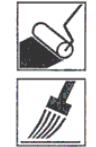
La consistenza pastosa del prodotto consente facile applicabilità a rullo, ottenendo un aspetto a buccia d'arancia perfettamente uniforme.

Confezione	0,750 – 2,5 Lt (base 2 Lt – cat. 0,5 Lt)
------------	--


DATI CHIMICO-FISICI (a 20° C)

Aspetto	Satinato
Colore	Bianco
Solidi (in volume)	50 ± 2 %
Peso specifico	1,34 ÷ 1,38 g/cm ³
Punto di infiammabilità	39° C
Viscosità	Pasta cremosa

DATI APPLICATIVI

Rapporto di miscelazione (in volume)		4:1 con 635.000C
Durata del prodotto catalizzato	5 h a seconda della temperatura	
Diluyente		696.000 o 697.000
Metodo di applicazione		Diluyente 696.000 o 697.000 (max. 5 %)
Spessore film secco	Range di applicazione standard	100 µ
	Raccomandato	100 µ
Spessore film umido	Range di applicazione standard	200 µ
	Raccomandato	200 µ
Resa teorica allo spessore indicato m ² /litri.	Range di applicazione allo spessore raccomandato	5
Primers raccomandati	Delta 3000 – Delta UC HB – Boeroguard	
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.	

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

	<p>Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminazioni. Se è necessario carteggiare con carta 240/320 aspirare per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia. Successivamente soffiare con aria pulita e asciutta.</p> <p>Vetroresina: Su superfici nuove decerare con SIRIO prima di procedere alla carteggiatura con carta 240 / 320 aspirare per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia. Successivamente soffiare con aria pulita e asciutta</p>
---	--

Rev. Novembre 2009

1



YachtCoatings

SCHEDA TECNICA

635. BISE


TEMPI DI ESSICCAZIONE

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura	Prodotti epoxy o poliesteri			8 h	48 h	6 h	24 h	4 h	24 h
Carteggiatura				24 h		24 h		18 h	
Reticolazione completa				7 gg		7 gg		7 gg	

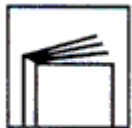
CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3°C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10°C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori. E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoisometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

NORME DI SICUREZZA

	Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle. Operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.).
---	--

NOTE

	Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Ulteriori note sono riportate nelle "raccomandazioni generali", per le norme di riferimento consultare la legenda "schede tecniche". Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.
---	--